

Die wirtschaftliche und  
kostensparende Alternative

# WK-PRESSEN

800 / 1200

The economical and  
cost-saving alternative

# REMA PRESS

800 / 1200



– Bedienungsanleitung –  
– User's manual –



## Inhaltsverzeichnis

### ■ WK-PRESSE 800 / 1200

– Lieferumfang	3
– Zubehör	3
– Einsatzgebiet	3
– Funktionsbeschreibung	3
– TIP TOP Materialien für WK-Verbindungen	4

### ■ Umgang mit der WK-PRESSE 800 / 1200

– Sicherheitshinweise	5
– Wartung	5
– Instandsetzung	5
– Bedienungsanleitung	6

### ■ Ersatzteile für WK-PRESSE 800 / 1200

– WK-PRESSE 800 – Ersatzteilliste	9
– WK-PRESSE 1200 – Ersatzteilliste	10

### ■ Schaltplan für Elektro-Einbausatz

12

### ■ Technische Daten

– WK-PRESSE 800 / 1200	13
– WK-Druckausgleichskissen 800 / 1200	13

### ■ WK-PRESSE 800 / 1200 – Kapillarrohrregler

– Einleitung	14
– Sicherheitshinweise	14
– Hilfsmittel zum Austausch und Einstellen des Kapillarrohrreglers	14

### ■ Austausch des Kapillarrohrreglers

– Zerlegen des Ober- oder Unterteils der WK-PRESSE	15
– Ausbau des Kapillarrohrreglers	15
– Einbau des neuen Kapillarrohrreglers	16
– Zusammenbau des Ober- und Unterteils der WK-PRESSE	16
– Anbringen der Messdrähte	16
– Messen der Temperatur	16
– Temperaturüberprüfung	16

### ■ Einstellen des Kapillarrohrreglers

– Vorbereitung des Ober- und Unterteils der WK-PRESSE	17
– Einstellen der Temperatur mit dem Spezialeinstellschlüssel	17
– Zusammenbau des Ober- und Unterteils der WK-PRESSE	17

## Contents

### ■ REMA PRESS 800 / 1200

– Vulcanizing press – parts	3
– Accessories	3
– Fields of application	3
– Special features	3
– REMA TIP TOP products for the REMA PRESS splicing system	4

### ■ Handling of the REMA PRESS 800 / 1200

– Safety instructions	5
– Maintenance	5
– Repair	5
– Operating instructions	6

### ■ Spare parts for REMA PRESS 800 / 1200

– REMA PRESS 800 – List of spare parts	9
– REMA PRESS 1200 – List of spare parts	10

### ■ Wiring diagram for electrical fitting

12

### ■ Technical data

– REMA PRESS 800 / 1200	13
– Pressure compensation pad 800 / 1200	13

### ■ REMA PRESS 800 / 1200 – Capillary tube control unit

– Introduction	14
– Safety instructions	14
– Equipment and tools for replacing and adjusting the capillary tube control unit	14

### ■ Replacing the capillary tube control unit

– Dismantling of upper or lower part of the REMA PRESS	15
– Removing the capillary tube control unit	15
– Installation of the capillary tube control unit	16
– Assembly of upper and lower part of the REMA PRESS	16
– Setting the measuring probes	16
– Measuring procedure	16
– Measuring control	16

### ■ Adjusting the capillary tube control unit

– Preparing upper and lower part of the REMA PRESS	17
– Adjusting the temperature with the special key	17
– Assembly of upper and lower part of the REMA PRESS	17

**WK-PRESSE 800 / 1200****■ Lieferumfang****Art. Nr. 595 3138 WK-PRESSE 800**

- 1 Pressenoberteil komplett
- 1 Pressenunterteil komplett
- 1 Druckausgleichskissen 800
- 2 Elektrokabel 230 V
- 1 Bedienungsanleitung

**Art. Nr. 595 3145 WK-PRESSE 1200**

- 1 Pressenoberteil komplett
- 1 Pressenunterteil komplett
- 1 Druckausgleichskissen 1200
- 2 Elektrokabel 230 V
- 1 Bedienungsanleitung

**■ Zubehör****Art. Nr. 595 3183 Drehmomentschlüssel****■ Einsatzgebiet**

WK-Pressen sind für die Herstellung von Gewebegurt-Verbindungen unter Verwendung von TIP TOP Verbindungsmaterialien bei Gurtbreiten bis 800 bzw. 1200 mm geeignet.

Die Verbindungen können rechtwinklig oder schräg (0,3 x Gurtbreite) ausgeführt werden.

**■ Funktionsbeschreibung**

Kompakte und robuste Bauweise, bestehend aus Pressenober- und -unterteil und Druckausgleichskissen. Ober- und Unterteil sind mechanisch miteinander verriegelbar.

Der Druckaufbau erfolgt über ein Spindel-Hebel-System, die Beheizung durch thermostatgesteuerte Elektro-Heizplatten.

Das WK-Druckausgleichskissen dient zur gleichmässigen Druck- und Temperaturverteilung.

Das Verbinden der Gurtenden erfolgt durch Niedrigtemperatur-Vulkanisation (ca. 110°C) nach dem TIP TOP WK-Verbindungsverfahren unter Verwendung von TIP TOP WK-Gurtverbindungsmaterialien.

**REMA PRESS 800 / 1200****■ Vulcanizing press – parts****Ref. No. 595 3138 REMA PRESS 800**

- 1 Upper part cpl.
- 1 Lower part cpl.
- 1 Pressure compensation pad 800
- 2 Electric cables 230 V
- 1 Operating manual

**Ref. No. 595 3145 REMA PRESS 1200**

- 1 Upper part cpl.
- 1 Lower part cpl.
- 1 Pressure compensation pad 1200
- 2 Electric cables 230 V
- 1 Operating manual

**■ Accessories****Ref. No. 595 3183 Torque wrench cpl.****■ Fields of application**

The REMA PRESS vulcanizing presses are designed for the splicing of conveyor belts with fabric plies up to 800 or 1200 mm wide by means of REMA TIP TOP splicing products.

The splices can be made rectangular or bias (0.3 x belt width).

**■ Special features**

Compact and sturdy construction consisting of upper and lower part and pressure compensation pad. The upper part and the lower part are interlocking mechanically.

The required pressure is exerted through a spindle-lever system. Heat is generated by electric heating platens controlled by a thermostat.

The pressure compensation pad ensures even distribution of pressure and temperature.

The belt heads are spliced by means of low temperature vulcanization (approx. 110°C) and REMA TIP TOP products for the REMA PRESS belt splicing system.

## WK-PRESSE 800 / 1200

### ■ TIP TOP Materialien für WK-Verbindungen

Art. Nr. 527 0543	<b>Heizlösung WK</b> 0,5 kg Dose
Art. Nr. 527 0574	<b>Heizlösung WK</b> 6 kg Kanne
Art. Nr. 525 1036	<b>Härter UT-R 20</b> 20 g Flasche
Art. Nr. 525 1043	<b>Härter UT-R 20</b> 40 g Flasche
Art. Nr. 527 0608	<b>Heizlösung WK 4</b> 350 g Dose
Art. Nr. 525 1122	<b>Härter E-40</b> 15 g Flasche
Art. Nr. 527 0529	<b>WK-Zwischengummi</b> 10.000 x 500 x 0,8 mm
Art. Nr. 527 0536	<b>WK-Deckplatte</b> 5.000 x 500 x 2 mm
Art. Nr. 527 0550	<b>Silicon-Papier</b> 25 m-Rolle 80 mm breit

## REMA PRESS 800 / 1200

### ■ REMA TIP TOP products for the REMA PRESS splicing system

Ref. No. 527 0543	<b>WK Heating Solution</b> 0.5 kg tin
Ref. No. 527 0574	<b>WK Heating Solution</b> 6 kg can
Ref. No. 525 1036	<b>Hardener UT-R 20</b> 20 g bottle
Ref. No. 525 1043	<b>Hardener UT-R 20</b> 40 g bottle
Ref. No. 527 0608	<b>Heating Solution WK 4</b> 350 g tin
Ref. No. 525 1122	<b>Hardener E 40</b> 15 g bottle
Ref. No. 527 0529	<b>WK Rubber</b> 10 000 x 500 x 0.8 mm
Ref. No. 527 0536	<b>WK Rubber</b> 5 000 x 500 x 2 mm
Ref. No. 527 0550	<b>Silicone Paper</b> 25 m roll 80 mm wide

## Umgang mit der WK-PRESSE 800 / 1200

### ■ Sicherheitshinweise

- Pressenober- und -unterteil nur an den Handgriffen heben und transportieren!
- Vor Inbetriebnahme prüfen, ob Presse (insbesondere stromführende und bewegliche Teile) unbeschädigt und funktionstüchtig sind.
- Presse stets vor Feuchtigkeit schützen!
- Berührung der aufgewärmten Heizplatten vermeiden (Gefahr von Brandverletzungen)!
- Keine Gegenstände an / auf der Presse ablegen (Brandgefahr)!
- Presse nicht unbeaufsichtigt betreiben!
- Auf sicheren Stand des Gerätes achten bzw. für entsprechende Befestigung sorgen!
- Vorsicht während des Schliessens von Ober- und Unterteil der WK-PRESSE: Quetschgefahr!
- Fachspez. Unfallverhütungsvorschriften (UVV) der Berufsgenossenschaft sowie allgemeine Sicherheitshinweise beachten!

### ■ Wartung

- Gewindespindel von Zeit zu Zeit leicht fetten!
- Beim Weiterverkauf der WK-PRESSE Bedienungsanleitung beifügen.

### ■ Instandsetzung

- Beschädigte Bauteile umgehend durch TIP TOP Original-Ersatzteile ersetzen!
- Vor Beginn von Instandsetzungsarbeiten Netzstecker ziehen.
- Instandsetzungsarbeiten an elektrischen Anlagen nur vom Elektrofachmann durchführen lassen.

## Handling of the REMA PRESS 800 / 1200

### ■ Safety instructions

- Lift and move the upper and lower part of the press by the handles only.
- Check whether the press (especially electric and movable parts) is intact and functional, before putting it into operation.
- Always protect the press from moisture.
- Do not touch hot heating platens (Danger of burning!).
- Do not deposit any objects on or close to the press (risk of fire!).
- Don't leave the press unattended when in operation.
- Secure and fix the machine correctly.
- Caution! Risk of injury, when upper and lower part of the REMA PRESS are put together.
- Observe general safety instructions and the local regulations for prevention of accidents.

### ■ Maintenance

- Slightly lubricate the threaded spindle from time to time.

### ■ Repair

- Immediately replace damaged parts by original REMA TIP TOP spare parts!
- Disconnect the press from the mains before starting any repair.
- Allow only a specialist to repair electrical equipment.

## Umgang mit der WK-PESSE 800 / 1200

### ■ Bedienungsanleitung

- Gurtenden gemäss Arbeitsanleitung "TIP TOP WK-Gurtverbindingssystem" vorbereiten und zusammenlegen. Siliconpapier auf Stossenden legen.
- Pressenunterteil (2) unter die Verbindungsstelle legen und ausrichten.

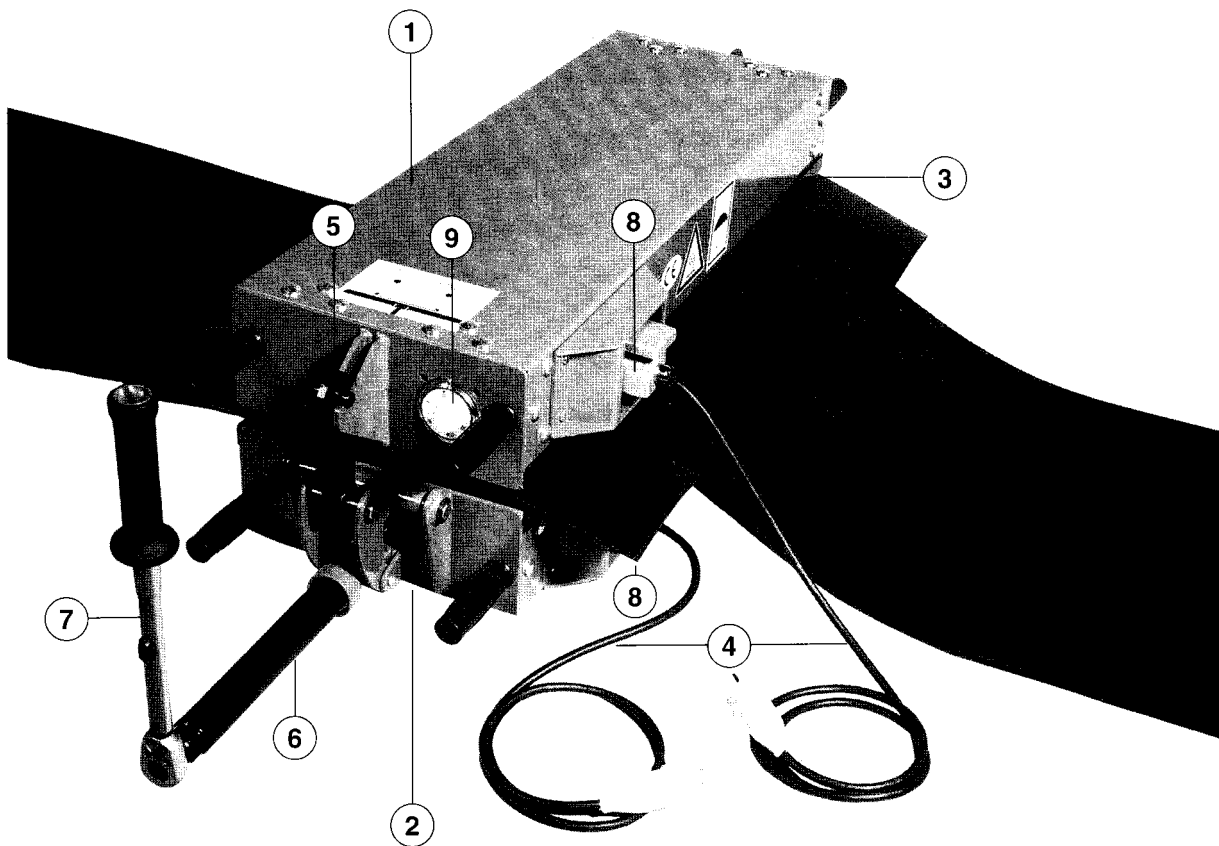
Nicht belegte Pressfläche mit Gurtresten gleicher Dicke vollständig auslegen, um ein späteres Verbiegen der Presse zu verhindern.

## Handling of the REMA PRESS 800 / 1200

### ■ Operating instructions

- Prepare and join the belt heads according to the instructions for the "REMA PRESS belt splicing system". Cover the joints with silicone paper.
- Position and adjust the lower part of the press (2) under the splice area.

Use scrap belt material with the same thickness as the belt to make sure that the whole pressure zone is covered, in order to avoid distortion of the press when pressure is applied.



- WK-Druckausgleichskissen (3) und Pressenoberteil (1) auf die Oberseite der Verbindungsstelle passend zum Pressenunterteil (2) auflegen. Vorsicht: Quetschgefahr!

Beim Auflegen des Druckausgleichskissens ist darauf zu achten, dass die mit "Oben – Top" gekennzeichnete Seite zum Pressenoberteil zeigt.

- Put the pressure compensation pad (3) and the upper part of the press (1) on the splice area in such a way that they perfectly coincide with the lower part of the press (2). Caution: Danger of squashing fingers!

When applying the pressure compensation pad, make sure that the side marked with "Oben – Top" faces towards the upper part of the press.

## Umgang mit der WK-PRESSE 800 / 1200

- Durch Zuglaschen (5) Pressenoberteil (1) und Pressenunterteil (2) miteinander verriegeln.
- Gewindespindel mit Rohrmutter (6) mit dem Drehmomentschlüssel (7) anziehen, auf 54 Nm (5,5 kpm) bei WK-PRESSE 800, bzw. auf 74 Nm (7,5 kpm) bei WK-PRESSE 1200.  
Achtung: Keine höheren Drehmomente anwenden, sonst sind Schäden an der Presse möglich!
- Pressenoberteil (1) und Pressenunterteil (2) jeweils mit Elektrokabel (4) an 230 V Wechselspannung anschliessen. Kontrolleuchten (8) müssen aufleuchten!
  - **Weisse Kontrolleuchte:**  
Betriebsspannungsanzeige
  - **Rote Kontrolleuchte:**  
Heizfunktionsanzeige

Bei WK-PRESSE 1200 darauf achten, dass Ober- und Unterteil separat elektrisch abgesichert sind (separate Zuleitung für Ober- und Unterteil mit jeweils 16 A Absicherung).

Rote Kontrolleuchten schalten nach Erreichen der Heiztemperatur (ca. 110°C) aus.

Nach Erreichen der Heiztemperatur beider Pressenteile beginnt die Heizzeit. Sie beträgt bei Fördergurtstärken bis 10 mm 30 Minuten, bei dickeren Fördergurten pro mm Gurtstärke 3 Minuten.

- Zur Kontrolle Kurzzeitmesser (9) auf die erforderliche Heizzeit einstellen. Die Thermostatschaltung hält das erforderliche Heiztemperaturniveau.
- Während des Heizvorganges Anzugsmomente mit Drehmomentschlüssel (7) mehrmals kontrollieren und gegebenenfalls nachstellen.
- Nach Ablauf der Heizzeit Stecker ziehen (Stromzufuhr ist unterbrochen).
- Gurt mindestens 20 Minuten in geschlossener WK-PRESSE abkühlen lassen.
- Presse öffnen.
- Nachbearbeitung und Kontrolle der Gurtverbindung gemäss der Arbeitsanleitung "TIP TOP WK-Gurtverbindungssystem".
- Der Gurt kann nach vollständiger Abkühlung in Betrieb genommen werden.

## Handling of the REMA PRESS 800 / 1200

- *Interlock the upper part (1) and the lower part (2) of the press with the brackets (5).*
- *Tighten the threaded spindle with tube nut (6) using the torque wrench (7) to 54 Nm (5.5 kpm) for REMA PRESS 800 or to 74 Nm (7.5 kpm) for REMA PRESS 1200.*  
*Caution: Do not exceed these torque settings! Otherwise the press might be damaged.*
- *Connect the upper part (1) and the lower part (2) of the press each to a 230 V AC power supply using the electric cables (4). The indicator lamps (8) have to light up.*
  - **White indicator lamp:**  
*operating voltage*
  - **Red indicator lamp:**  
*heating up*

*Please note that both the upper part and the lower part of REMA PRESS 1200 have to be connected to separate plugs with a 16 A-Abs fuse each.*

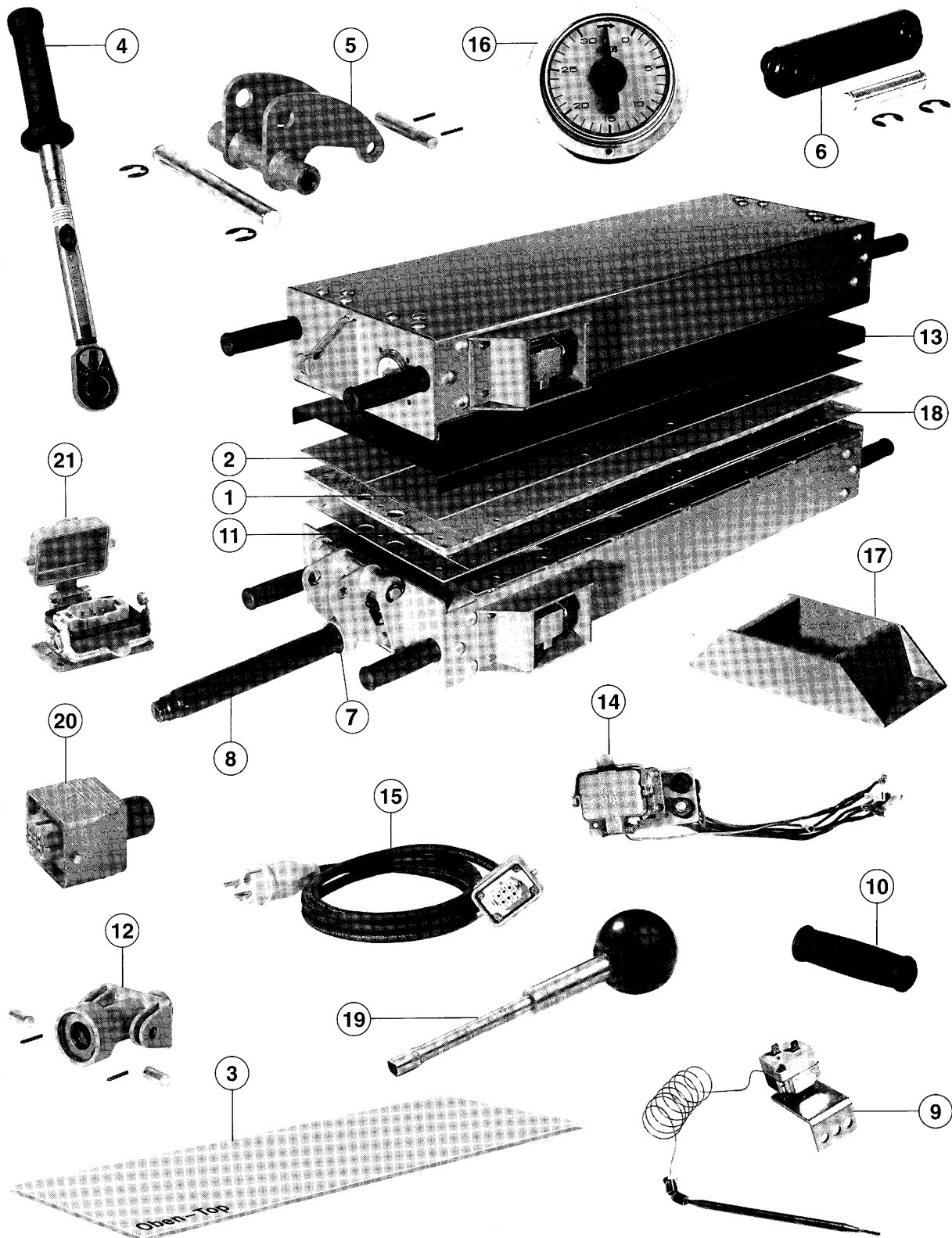
*The red indicator lamps go out when the curing temperature (approx. 110°C) is reached.*

*The curing time starts as soon as both parts of the press have reached the curing temperature. The curing time is 30 minutes for conveyor belts up to 10 mm thick and 3 minutes per mm thickness for thicker conveyor belts.*

- *Set the timer (9) to control the duration of the curing process. The thermostat will maintain the required curing temperature level.*
- *Check and if necessary reset the torque setting with the torque wrench (7) during the curing process to maintain the specified pressure.*
- *Disconnect the press from the mains at the end of the curing time (power supply is switched off).*
- *Let the belt cool down under pressure for at least 20 minutes.*
- *Open the press.*
- *Finish and check the splice according to the instructions for the "REMA PRESS belt splicing system".*
- *The belt can be put into operation after having cooled down completely.*

**Ersatzteile für  
WK-PESSE 800 / 1200**

**Spare parts for  
REMA PRESS 800 / 1200**





**Ersatzteile für  
WK-PESSE 800 / 1200****■ WK-PRESSE 800 –  
Ersatzteilliste**

Bei Ersatzteilbestellung (ab Serien-Nummer 400)  
unbedingt Serien-Nummer und Baujahr der Pres-  
se angeben!

- 1 Heizkörper rechts**  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-01
- 2 Heizkörper links**  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-02
- 3 WK-Druckausgleichskissen 800**  
Art. Nr. 595 3152
- 4 Drehmomentschlüssel**  
Art. Nr. 595 3183
- 5 Hebelgelenk und Bolzen**  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-03
- 6 Zuglasche und Bolzen**  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-04
- 7 Gewindespindel komplett**  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-05
- 8 Rohrmutter**  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-06
- 9 Kapillarrohrregler**  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-07
- 10 Gummigriff**  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-08
- 11 Hitzeschutzplatte**  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-09
- 12 Drucklagergehäuse mit  
Drucklager**  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-10
- 13 Heizplatte mit Senkkopf-  
schrauben**  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-11
- 14 Elektro-Einbausatz komplett**  
Art. Nr. 595 3509
- 15 Elektrokabel komplett, 2 m**  
Art. Nr. 595 3499
- 16 Kurzzeitmesser 30 min.**  
Art. Nr. 597 0087

**Spare parts for  
REMA PRESS 800 / 1200****■ REMA PRESS 800 –  
List of spare parts**

*Please specify press serial number and manu-  
facturing date when ordering spare parts (start-  
ing from serial number 400)!*

- 1 Heating element (right side)**  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-01
- 2 Heating element (left side)**  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-02
- 3 Pressure compensation pad 800**  
Ref. No. 595 3152
- 4 Torque wrench**  
Ref. No. 595 3183
- 5 Lever link and bolt**  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-03
- 6 Bracket and bolt**  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-04
- 7 Threaded spindle complete**  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-05
- 8 Tube nut**  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-06
- 9 Capillary tube control unit**  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-07
- 10 Rubber handle**  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-08
- 11 Thermal shield**  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-09
- 12 Thrust bearing and  
housing**  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-10
- 13 Heating platen with  
flat head screws**  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-11
- 14 Electric fitting complete**  
Ref. No. 595 3509
- 15 Electric cable complete, 2 m**  
Ref. No. 595 3499
- 16 Timer 30 minutes**  
Ref. No. 597 0087

## Ersatzteile für WK-PESSE 800 / 1200

### ■ WK-PRESSE 800 – Ersatzteilliste (Fortsetzung)

- 17 Schutzabdeckung für Elektro-  
Einbausatz  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-12
- 18 Alubombierung 800  
(Alublechplatte und Blechsegmente)  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-13
- 19 Spezialeinstellschlüssel zur Temperatur-  
steuerung des Kapillarrohrreglers  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-14
- 20 Steckdose für WK-PRESSE  
Art. Nr. 595 3475
- 21 Gerätestecker für WK-PRESSE  
Art. Nr. 595 3482

### ■ WK-PRESSE 1200 – Ersatzteilliste

Bei Ersatzteilbestellung (ab Serien-Nummer 400)  
unbedingt Serien-Nummer und Baujahr der Pres-  
se angeben!

- 1 Heizkörper rechts 1,1 KW  
bis Serien-Nummer 614  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 314-01
- Heizkörper rechts 1,6 KW  
ab Serien-Nummer 650  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 314-13
- 2 Heizkörper links 1,1 KW  
bis Serien-Nummer 614  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 314-02
- Heizkörper links 1,6 KW ab  
Serien-Nummer 650  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 314-14
- 3 WK-Druckausgleichskissen 1200  
Art. Nr. 595 3169
- 4 Drehmomentschlüssel  
Art. Nr. 595 3183
- 5 Hebelgelenk und Bolzen  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 314-03
- 6 Zuglasche und Bolzen  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 314-04

## Spare parts for REMA PRESS 800 / 1200

### ■ REMA PRESS 800 – List of spare parts (continued)

- 17 Protection cover for electric  
fitting  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-12
- 18 Bomb shaped aluminium plate  
and segments  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-13
- 19 Special key for  
capillary tube control unit  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-14
- 20 Socket for REMA PRESS  
Ref. No. 595 3475
- 21 Plug for REMA PRESS  
Ref. No. 595 3482

### ■ REMA PRESS 1200 – List of spare parts

Please specify press serial number and manu-  
facturing date when ordering spare parts (start-  
ing from serial number 400)!

- 1 Heating element (right side) 1,1 KW  
to serial number 614  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 314-01
- Heating element (right side) 1,6 KW  
from serial number 650  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 314-13
- 2 Heating element (left side) 1,1 KW  
to serial number 614  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 314-02
- Heating element (left side) 1,6 KW  
from serial number 650  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 314-14
- 3 Pressure compensation pad 1200  
Ref. No. 595 3169
- 4 Torque wrench  
Ref. No. 595 3183
- 5 Lever link and bolt  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 314-03
- 6 Bracket and bolt  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 314-04

## Ersatzteile für WK-PESSE 800 / 1200

### ■ WK-PRESSE 1200 – Ersatzteilliste (Fortsetzung)

- 7 Gewindespindel komplett  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 314-05
- 8 Rohrmutter  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-06
- 9 Kapillarrohrregler  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-07
- 10 Gummigriff  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-08
- 11 Hitzeschutzplatte  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 314-09
- 12 Drucklagergehäuse mit Drucklager  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-10
- 13 Heizplatte mit Senkkopfschrauben  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 314-11
- 14 Elektro-Einbausatz kpl. für 2,2 KW  
bis Serien-Nummer 614  
Art. Nr. 595 3509
- Elektro-Einbausatz kpl. für 3,2 KW  
ab Serien-Nummer 650  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 314-15
- 15 Elektrokabel komplett, 2 m  
Art. Nr. 595 3499
- 16 Kurzzeitmesser 30 min.  
Art. Nr. 597 0087
- 18 Alubombierung 1200  
(Alublechplatte und Blechsegmente)  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 314-12
- 19 Spezialeinstellschlüssel zur Temperatur-  
steuerung des Kapillarrohrreglers  
Art. Nr. 595 8889 Ident. Nr. 313-14
- 20 Steckdose für WK-PRESSE  
Art. Nr. 595 3475
- 21 Gerätestecker für WK-PRESSE  
Art. Nr. 595 3482

## Spare parts for REMA PRESS 800 / 1200

### ■ REMA PRESS 1200 – List of spare parts (continued)

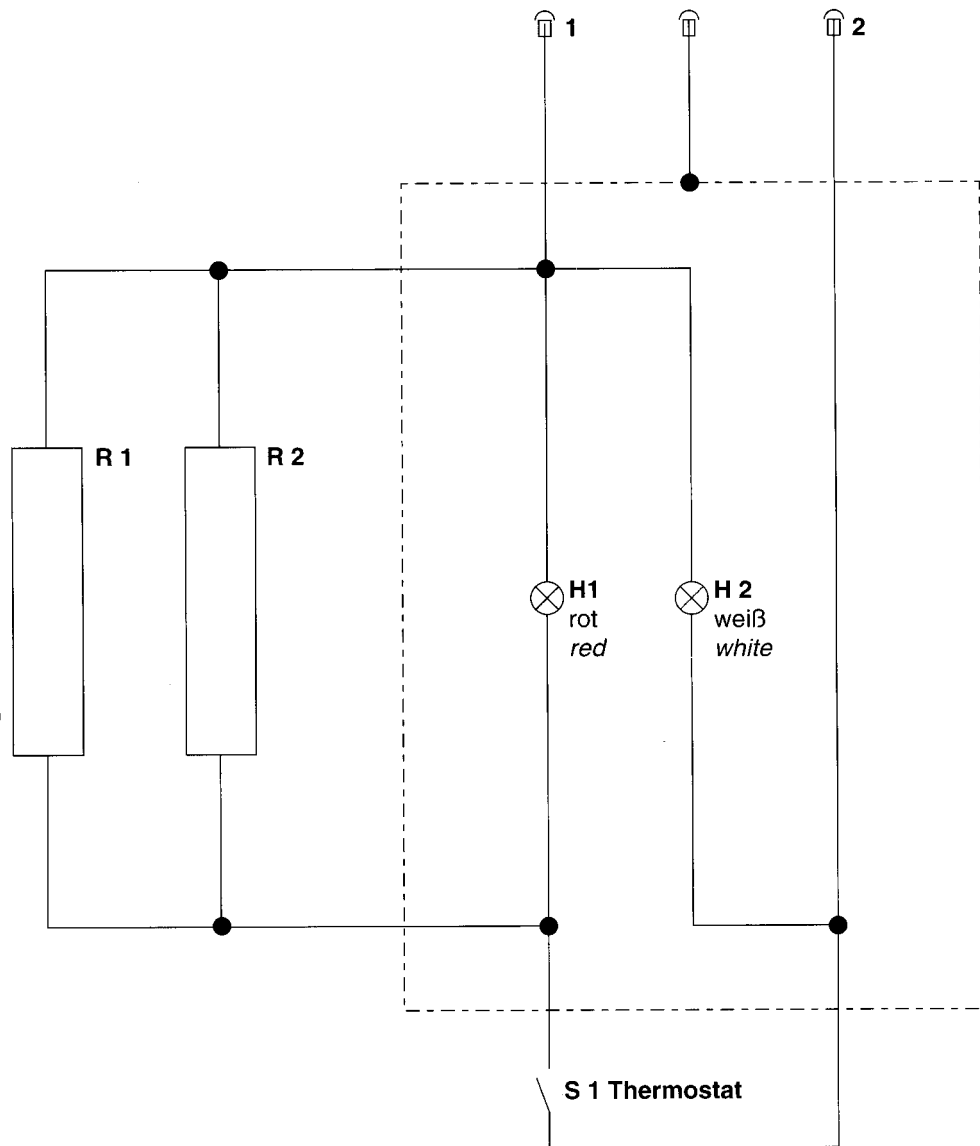
- 7 Threaded spindle complete  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 314-05
- 8 Tube nut  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-06
- 9 Capillary tube control unit  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-07
- 10 Rubber handle  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-08
- 11 Thermal shield  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-09
- 12 Thrust bearing and housing  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-10
- 13 Heating platen with flat head screws  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 314-11
- 14 Electric fitting cpl. for 2,2 KW  
to serial number 614  
Ref. No. 595 3509
- Electric fitting cpl. for 3,2 KW  
from serial number 650  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 314-15
- 15 Electric cable complete, 2 m  
Ref. No. 595 3499
- 16 Timer 30 minutes  
Ref. No. 597 0087
- 18 Bomb shaped aluminium plate  
and segments  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 314-12
- 19 Special key for  
capillary tube control unit  
Ref. No. 595 8889 Ident. No. 313-14
- 20 Socket for REMA PRESS  
Ref. No. 595 3475
- 21 Plug for REMA PRESS  
Ref. No. 595 3482

## Schaltplan für Elektro-Einbausatz

**Darstellung einer Pressenhälfte**  
(Ober- oder Unterteil):

**Heizung**  
WK-PRESSE 800  
2 x 0,75 kW  
WK-PRESSE 1200  
2 x 1,6 kW

**Heating system**  
REMA PRESS 800  
2 x 0,75 kW  
REMA PRESS 1200  
2 x 1,6 kW



## Wiring diagram for electrical fitting

**Illustration of one part of the press**  
(upper part or lower part):

## Technische Daten

### ■ WK-PRESSE 800 / 1200

- **Gurtbreite**  
bis 800 mm / bis 1200 mm
- **Abmessung der Press-Heizfläche**  
1000 x 350 mm / 1470 x 470 mm
- **Gewicht Oberteil**  
42 kg / 93 kg
- **Gewicht Unterteil**  
52 kg / 102 kg
- **Elektrischer Anschluss**  
230 V Wechselspannung
- **Elektrische Absicherung**  
16 A / 2 x 16 A
- **Elektrische Leistungsaufnahme**  
2 x 1,5 KW / 2 x 3,2 KW
- **Heiztemperatur**  
ca. 110°C, thermostatgesteuert
- **Anzugsdrehmoment**  
54 Nm (5,5 kpm) / 74 Nm (7,5 kpm)

### ■ WK-Druckausgleichskissen 800 / 1200

- **Abmessung**  
1000 x 360 mm / 1464 x 480 mm
- **Gewicht**  
ca. 14 kg / ca. 28 kg
- **Füllung**  
hoch-wärmeleitfähige Spezialflüssigkeit

## Technical data

### ■ REMA PRESS 800 / 1200

- **Belt width**  
up to 800 mm / up to 1200 mm
- **Dimensions of pressure / heating zone**  
1000 x 350 mm / 1470 x 470 mm
- **Weight of upper part**  
42 kg / 93 kg
- **Weight of lower part**  
52 kg / 102 kg
- **Voltage**  
230 V AC
- **Safety cutout (fuse)**  
16 A / 2 x 16 A
- **Electric power input**  
2 x 1.5 KW / 2 x 3.2 KW
- **Curing temperature**  
approx. 110° C, controlled by thermostats
- **Torque setting**  
54 Nm (5.5 kpm) / 74 Nm (7.5 kpm)

### ■ Pressure compensation pad 800 / 1200

- **Dimensions**  
1000 x 360 mm / 1464 x 480 mm
- **Weight**  
approx. 14 kg / approx. 28 kg
- **Filling**  
Special fluid (high thermal conductivity)

## WK-PRESSE 800 / 1200 – Kapillarrohrregler

### ■ Einleitung

Zur Temperaturüberwachung ist seit längerer Zeit ein Kapillarrohrregler (Art. Nr. 595 8889 313-07) mit Erfolg in unseren WK-PRESSEN im Einsatz und hat die sogenannten "Knopfthermostate" (Art. Nr. 595 3293) abgelöst.

Dieser Kapillarrohrregler stellt den aktuellen Stand der Technik dar und ermöglicht eine wesentlich genauere Temperaturregung (Pressenoberflächentemperatur:  $113^{\circ} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ) als das sog. "Knopfthermostat".

Die folgende Anleitung dient dem fachgerechten Austausch / Einstellen des Kapillarrohrreglers. Die aufgeführten Arbeitsschritte und Sicherheitshinweise entbinden den Benutzer / Betreiber nicht von seinen allgemeinen Sorgfaltspflichten im Umgang mit technischen Geräten.

Änderungen, die der technischen Weiterentwicklung dienen, bleiben vorbehalten.

### ■ Sicherheitshinweise:

- Anleitung für Austausch / Einstellen sorgfältig lesen
- Sicherheitshinweise (Seite 5) stets beachten

### ■ Hilfsmittel zum Austausch und Einstellen des Kapillarrohrreglers

- Temperaturmessgerät mit 3 – 4 Messdrähten (z.B. Digital-Thermometer Art. Nr. 517 8511 u. Thermoelement-Messdraht, ca. 1 m, flexibel mit Stecker 3 – 4 x Art. Nr. 517 8528)
- Innensechskant Gr. 4 und Gr. 5
- Schraubendreher
- Umschalt-Knarre / Gelenk mit Verlängerung / Steckschlüsseleinsatz SW 13
- Spezialeinstellschlüssel  
Art. Nr. 595 8889 313-14

## REMA PRESS 800 / 1200 – Capillary tube control unit

### ■ Introduction

*Since quite some time the REMA PRESS vulcanizing presses are equipped with capillary tube control units, which have proved very successful and are meeting the latest technical standards.*

*They are replacing the former "bottom" thermostats (Ref. No. 595 3293).*

*The capillary tube control units ensure exact temperature control (temperature of the pressure surface:  $113^{\circ} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ).*

*These operating instructions explain the correct replacement / adjustment of the capillary tube control unit. Besides these explanations and safety instructions, the user / operator has to take into account the precautions relating to the use of all technical devices.*

*We reserve the right to carry out modifications which we consider to be technically advantageous.*

### ■ Safety instructions

- Carefully read the replacing / adjusting instructions
- Always observe safety instructions (page 5)

### ■ Equipment and tools for replacing and adjusting the capillary tube control unit

- Thermometer with temperature probes (e.g. digital thermometer, Ref. No. 517 8511 with 3 – 4 flexible thermocouple wire probes with plug, approx. 1 m, Ref. No. 517 8528)
- Allan key, sizes 4 and 5
- Screwdriver
- Reversible ratchet handle with flexible head extension and socket SW 13
- Special key,  
Ref. No. 595 8889 313-14

## Austausch des Kapillarrohrreglers

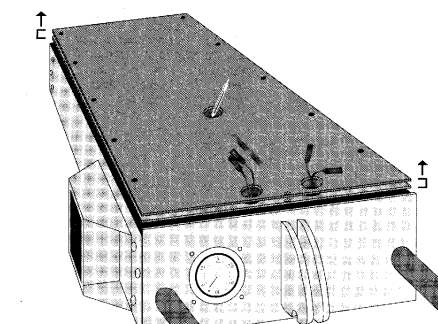
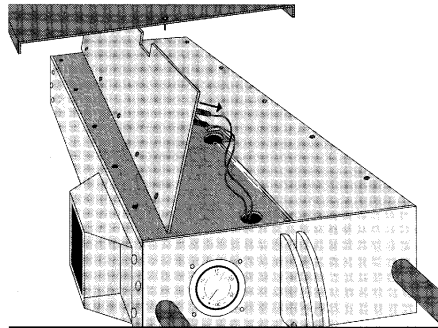
### ■ Zerlegen des Ober- oder Unterteils der WK-PRESSE

Die Senkkopfschrauben der Heizplatte mit einem Innensechskant Gr. 4 entfernen und die Heizplatte abnehmen.

Die Anschlüsse der beiden Heizkörper abziehen und beide Heizkörper entfernen.

Temperaturfühler des eingebauten Kapillarrohrreglers anheben und zurück durch die Bohrung schieben.

Die Hitzeschutzplatte zusammen mit der Alubombierung vorsichtig abnehmen.



## Replacing the capillary tube control unit

### ■ Dismantling of upper or lower part of the REMA PRESS

Remove the flat head screws of the heating platen with Allan key size 4 and take off the heating platen.

Disconnect and remove both heating elements.

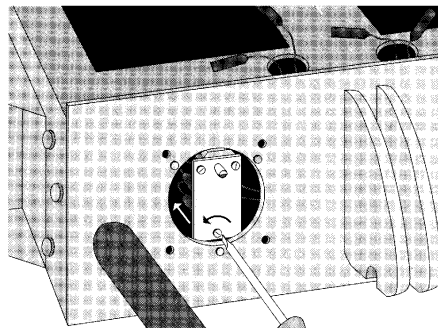
Lift and slide the temperature probe back through the bore hole.

Carefully remove the thermal shield together with the bomb shaped aluminium plate.

### ■ Ausbau des Kapillarrohrreglers

**Beim Pressenoberteil:** Die elektrischen Anschlüsse des Pressenoberteils vorsichtig entfernen.

Einstelluhr an der Stirnseite des Pressenoberteils entfernen und mit Schraubenzieher durch entstandene Öffnung den Kapillarrohrregler abschrauben und entnehmen (inkl. Temperaturfühler).



**Beim Pressenunterteil:** Die elektrischen Anschlüsse des Pressenunterteils vorsichtig entfernen.

Mit Steckschlüsseinsatz SW 13 / Gelenk mit Verlängerung / Umschalt-Knarre die Sechskantmutter lösen und den Kapillarrohrregler komplett (inkl. Temperaturfühler) mitsamt dem Befestigungswinkel entnehmen.

### ■ Removing the capillary tube control unit

**Upper part:** Carefully disconnect the electric wires from the upper part of the press.

Remove the timer situated on the front side.

Remove the fastening screws with a screwdriver through the timer opening and take out the capillary tube control unit.

**Lower part:** Carefully disconnect the electric wires from the lower part of the press.

Slacken the hexagon nut with reversible ratchet handle with flexible head extension and socket SW 13 and remove the capillary tube control unit together with its mounting bracket.

## Austausch des Kapillarrohrreglers

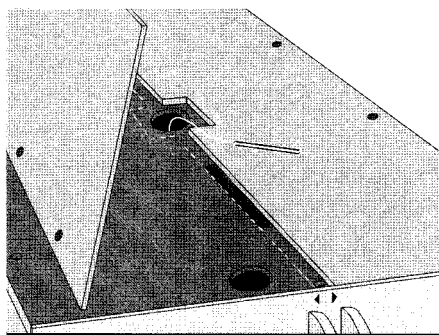
### ■ Einbau des neuen Kapillarrohrreglers

Den neuen Kapillarrohrregler einbauen und anschrauben. Anschlüsse anstecken und Temperaturfühler des Kapillarrohrreglers wieder durch die Öffnung durchführen.

### ■ Zusammenbau des Ober- und Unterteils der WK-PRESSE

Der Zusammenbau erfolgt in umgedrehter Reihenfolge.

Es wird jedoch ausdrücklich darauf hingewiesen, dass der Temperaturfühler wieder in die vorgesehene Aussparung der Hitzeschutzplatte vertieft eingelegt werden muss um geschützt zu sein! Er darf weder gedrückt noch gequetscht werden.



Berührung der Heizkörper mit Temperaturfühler möglichst vermeiden. Heizkörper so weit von der Mitte nach aussen rücken wie es die Bohrungen der Heizkörper erlauben, um falsche Messergebnisse zu vermeiden.

### ■ Anbringen der Messdrähte

Am Pressenober- und Unterteil Messdrähte an verschiedenen Punkten mit Klebeband auf der Heizplatte fixieren. Danach Presse vollständig aufheizen bis die rote Kontrollleuchte erlischt.

### ■ Messen der Temperatur

Beim Messen der Temperatur darauf achten, dass der Messvorgang solange durchgeführt wird, bis die rote Kontrollleuchte erneut erlischt.

Anschliessend muss die erreichte Temperatur bei ca. 118°C liegen. Ist dies nicht der Fall, muss eine Korrektur vorgenommen werden (s. Einstellen des Kapillarrohrreglers).

### ■ Temperaturüberprüfung

Temperaturmessung auch an der anderen Pressenhälfte vornehmen.

## Replacing the capillary tube control unit

### ■ Installation of the capillary tube control unit

Secure the new capillary tube control unit with the fastening screws. Connect the electric wires and guide the temperature probe through the opening.

### ■ Assembly of upper and lower part of the REMA PRESS

The upper and lower part of the press are assembled in reverse sequence.

It must be absolutely ensured that the temperature probe is again sitting in its recess in the thermal shield!

It must not be pressed or squeezed in.

The temperature probe should not get into touch with the heating elements.

Move the heating elements as far off centre as possible, in order to prevent incorrect measuring results.

### ■ Setting the measuring probes

Fix the temperature measuring probes with a tape on different points of the heating platen. Heat up the press to full temperature which is reached when the red control lamp extinguishes.

### ■ Measuring procedure

Measure the temperature until the red control lamp extinguishes a second time.

The thermometer should now indicate a temperature of approx. 118°C.

If this temperature is not indicated it has to be corrected ("Adjusting the capillary tube control unit").

### ■ Measuring control

Repeat the measuring procedure on the other part of the press as described above.



## Einstellen des Kapillarrohrreglers

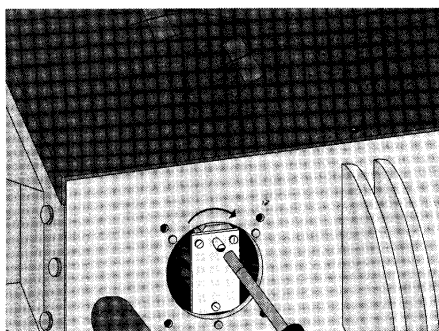
### ■ Vorbereitung des Ober- und Unterteils der WK-PRESSE

Beim Pressenoberteil die Einstelluhr entfernen, beim Pressenunterteil mit einem Innensechskant Gr. 5 an der Stirnseite der WK-PRESSE (Einstelluhr) die Schraube entfernen.

### ■ Einstellen der Temperatur mit dem Spezialeinstellschlüssel

Durch die entstandene Öffnung bzw. den Gewindegang kann mittels Spezialeinstellschlüssel Art. Nr. 595 8889 313-14 der Metallstift des Kapillarrohrreglers verstellt werden:

Im Uhrzeigersinn drehen erhöht die Temperatur, gegen den Uhrzeigersinn drehen senkt die Temperatur.



## Adjusting the capillary tube control unit

### ■ Preparing upper and lower part of the REMA PRESS

Remove the timer from the upper part of the press and the flat head screw on the front side (timer) of the lower part of the REMA PRESS using the Allan key size 5.

### ■ Adjusting the temperature with the special key

Adjust the temperature / thermostat setting through the timer opening or the bore hole respectively by turning the adjusting pin with the special key Ref. No. 595 8889 313-14:

Clockwise in order to increase the temperature or anti-clockwise in order to reduce the temperature.

### ■ Zusammenbau des Ober- und Unterteils der WK-PRESSE

Wenn die Thermostate richtig eingestellt sind, ist beim Pressenoberteil die Einstelluhr, beim Pressenunterteil die Schraube wieder anzubringen.

### ■ Assembly of upper and lower part of the REMA PRESS

When the thermostats are correctly set mount the timer to the upper part and screw the flat head screw into the bore hole of the lower part of the press.

Distributor:



**REMA TIP TOP/NORTH AMERICA INC**

WEB SITE: [www.rema.com](http://www.rema.com)

North America, Headquarters  
Atlanta Technical Hotline

(800) 225-REMA  
(800) 334-REMA

Arizona Office (800) 772-REMA  
Nevada Office (800) 428-REMA